

MULTIBIT G 200 S4 AL

Schweißbare Bitumen-Dampfsperrbahn

Schweißbare Bitumen-Dampfsperrbahn mit Aluminiumverbund und Glasgewebe als Trägereinlage für den Einsatz auf massiven Unterkonstruktionen. MULTIBIT G200 S4 AL bietet Schutz gegen Radon aus dem Erdreich.

Technische Daten



Trägereinlage: Aluminium und Glasgewebe
Bitumenmasse: qualitativ hochwertig
Oberseite: mineralisch fein
Unterseite: schmelzbare Folie
technische Spezifikation des Produkts:
 EN 13970:2004+A2:2009, EN 13969:2004+A1:2006
 EN 13970:2004, EN 13970:2004/A1:2006

Liefereinheit: 30 Rollen / 150 m² pro Palette

dampfdicht (Sd-Wert ≥ 1.500 m)



Anwendungsbereich

- Als Dampfsperrbahn auf massiven Unterkonstruktionen
- Als Feuchtigkeits- und Wasserabdichtung (Typ A und T)
- Temporäre Behelfsabdichtung
- Als Schutz gegen Radon

Technische Eigenschaften

EIGENSCHAFT	PRÜFVERFAHREN	ANFORDERUNG
Sichtbare Mängel	EN 1850-1	keine sichtbaren Mängel
Länge	EN 1848-1	5 m
Breite	EN 1848-1	1,0 m
Dicke	EN 1849-1	4,0 mm
Gradheit	EN 1848-1	≤ 20 mm / 10 m
Wasserdichtheit Verfahren B 200 kPa	EN 1928	bestanden
Kaltbiegeverhalten	EN 1109	$\leq 0^{\circ}\text{C}$
Wärmestandfestigkeit	EN 1110	$\geq +70^{\circ}\text{C}$
Brandverhalten	EN ISO 11925-2	Klasse E
Verhalten bei Feuer von außen	CEN/TS 1187	k. A.
Wasserdampfdurchlässigkeit	EN 1931	$s_d \geq 1.500$ m
Scherfestigkeit längs / quer	EN 12317-1	K. A.
Schälfestigkeit	EN 12316-1	k. A.
Zugverhalten: maximale Zugkraft längs / quer	EN 12311-1	$\geq 1000/1000$ N/50 mm
Zugverhalten: Dehnung	EN 12311-1	≥ 2 %
Widerstand gegen statische Belastung	EN 12730	k. A.
Widerstand gegen Weiterreißen	EN 12310-1	k. A.
Maßhaltigkeit	EN 1107-1	k. A.
künstliche Alterung	EN 1110	k. A.



IZOBUD Sp. z o.o.
 Łąki Kozielskie
 ul. Leśna 4, 47-150
 Leśnica, Polen



USt-IdNr:
 PL7561831498






tel. +48 775459380
 fax +48 775449326




MULTIBIT G 200 S4 AL

Schweißbare Bitumen-Dampfsperrbahn

Dokumentation

-  **Zertifikat(e) der werkseigenen Prüfung:**
1023-CPR-0178F und 1023_CPR-0190F
-  **notifizierte Zertifizierungsstelle:**
Institute for Testing and Certification Plc.
Zlin, Czech Republic, Nr: 1023
-  **Leistungserklärung:**
023/MULTI/2021


Untergründe

-  Beton mit einer Feuchtigkeit geringer als 5 %
-  nagelbarer Untergrund
-  Stahltrapez




Verarbeitung

-  Schweißverfahren (mittels Propangasbrenner) vollflächig
-  Mechanische Fixierung (mittels Befestigungselementen)


Garantie

-  5 Jahre

Transport und Lagerung







-  Stehend, nicht gestapelt transportieren und lagern und sicherstellen, daß sich die Rollen auf der Palette nicht verschieben.
-  Vor Feuchtigkeit und UV-Strahlung schützen und einen Abstand zu Heizkörpern und anderen Wärmequellen von mindestens 120 cm beachten.
-  Die Lagerung sollte auf einem trockenen und ebenen Untergrund erfolgen.

Gesundheit und Sicherheit

-  Das Produkt enthält kein Asbest, keine Bestandteile von Teer, sowie keine anderen Substanzen, die bei üblicher Lagerung, Beförderung und Anwendung, die Gesundheit des Menschen beeinträchtigen könnten.



Verarbeitungshinweise

-  Bei einer Umgebungstemperatur von 5 - 35° C ausrollen und verlegen.
-  Der Untergrund muß sauber, glatt, frei von Verunreinigungen, oberflächentrocken und mit einem geeigneten Mittel grundiert sein.
-  Vor der Verarbeitung sollte das Produkt bei einer Temperatur nicht geringer als +18° C und über einen Zeitraum nicht kürzer als 24 Stunden gelagert werden.
Die Bahn vor dem Verlegen ausrollen und ausrichten, damit sie ihre Form erreicht und gerade ist und dann von beiden Seiten mithilfe eines Wickelkerns zur Mitte einrollen.
-  Die Überdeckungen sollten im Längsnahtbereich mind. 10 cm und im Quernahtbereich mind. 15 cm betragen. Quer- und Längsnahte werden dann im Schweißverfahren mit Nahtbrenner oder Heißluftgerät verschlossen. Quernahte werden durch Druck mit der Andruckrolle sicher gefügt, so daß die Bitumenmasse gleichmäßig austritt (0,5 bis 1,0 cm).
-  An- und Abschlüsse an Dachrändern, aufgehenden Bauteilen und Durchdringungen sind unabhängig von der Anzahl der Lagen der Flächenabdichtung mindestens zweilagig auszuführen. Wir empfehlen, Terrassen horizontal mit mindestens zwei Lagen zu dämmen, wobei die erste Lage lose auf die Wärmedämmschicht gelegt und die zweite Lage mit der ersten verschweißt wird. Die Wärmedämmschicht darf nicht grundiert werden.
-  Alle Dachdeckerarbeiten sind nach den aktuell geltenden baurechtlichen Vorschriften, einschließlich der jeweils aktuell gültigen Normen durch qualifiziertes Personal mit entsprechenden Kompetenzen im Bereich Dachabdichtungsarbeiten und bei Bedarf, unter Aufsicht einer hierzu berechtigten Person, durchzuführen.



Die in diesem Produktdatenblatt enthaltenen Angaben, insbesondere die Verarbeitungsempfehlungen, beruhen auf unseren Erfahrungen und unserem besten Wissen. Zusätzlich zu diesen Informationen, sind die Regeln des Handwerks, die gängigen europäischen Normen, technische Zulassungen, Sicherheitsvorschriften u.s.w., zu beachten. Dieses Produktdatenblatt ersetzt alle vorherigen Versionen zu diesem Produkt.